

YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Prima dell'installazione, leggere attentamente le seguenti istruzioni



MODELLO 38/48
SERVIZI STANDARD

MODELLO 18/54 E 28/64
SERVIZI GRAVOSI

ATTENZIONE AL MOMENTO DELLA MESSA IN FUNZIONE

Regolare immediatamente il premistoppa in base alle necessità (vedere la sezione Reinstallazione). È possibile che si verifichino perdite.

RIMOZIONE DELL'IMBALLO

I desurriscaldatori A.T. Yarway vengono imballati con la massima cura in casse di legno o cartoni per essere protetti durante la movimentazione o il trasporto nel luogo di installazione. Dopo il collaudo idrostatico, il desurriscaldatore A.T. viene sottoposto a flussaggio con un agente conservante destinato a proteggere le superfici interne e lavorate dalla corrosione.

Se, tuttavia, dovessero verificarsi danni durante il trasporto, è necessario comunicarlo immediatamente al trasportatore o al rappresentante Yarway.

Prestare particolare attenzione durante la rimozione dell'imballo, quindi verificare che la superficie delle flange, le filettature, gli attuatori, le tubazioni di connessione, ecc. non siano danneggiati (vedere figure 1 e 2).

INSTALLAZIONE DEL DESURRISCALDATORE A.T.

Prima dell'installazione, verificare visivamente che il desurriscaldatore A.T., l'attuatore e gli eventuali accessori non presentino danni. Verificare che le informazioni riportate sulla documentazione e sulla targhetta di identificazione e il numero di tag corrispondano con le specifiche dell'ordine. Estrarre il desurriscaldatore A.T. dall'imballo; sollevarlo per mezzo di cinghie (per carichi pesanti) avvolte attorno al corpo. Non sollevare l'unità dalla connessione di ingresso dell'acqua, dal glifo, dall'attuatore o da altri accessori. Rimuovere le coperture delle flange solo immediatamente prima dell'installazione.

AVVERTENZA

Il massello di sollevamento deve essere utilizzato esclusivamente per l'attuatore, NON per l'intero gruppo assemblato!

Durante l'installazione del desurriscaldatore A.T. utilizzare guarnizioni e bulloneria in accordo alla normativa appropriata, ad esempio ASME/ANSI B31.1 o DIN/TRD/EN. Posizionare la guarnizione sulla flangia di montaggio e inserire delicatamente l'ugello nella tubazione secondaria. Prima di serrare i prigionieri, verificare che il cilindro di nebulizzazione sia rivolto nella stessa direzione del flusso di vapore (vedere figura 3).

Nota: l'installazione del desurriscaldatore A.T. non deve subire tensioni, forze e coppia.

YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Il desurriscaldatore A.T. presenta una lunghezza del corpo standard, come specificato nei disegni contrattuali, mentre il tronchetto di montaggio della tubazione del vapore deve essere realizzato su misura. La lunghezza di tale tubazione secondaria deve essere tale da consentire all'asse centrale del cilindro di nebulizzazione di trovarsi in corrispondenza dell'asse centrale della linea del vapore (± 5 mm).

Il diametro nominale del tronchetto di montaggio deve essere pari a 3" (DN 80), con una schedula massima del tubo di 160, per ragioni di tolleranza (verificare il codice applicabile della tubazione di ingresso).

RACCOMANDAZIONI (pulitura con acido delle caldaie a vapore)

Prima di eseguire la pulitura con acido, rimuovere l'unità di iniezione dalla tubazione!

La lunghezza minima della tubazione richiesta a valle del desurriscaldatore A.T. varia in base all'applicazione e viene specificata da Yarway in fase di preventivo. Tale lunghezza senza curve è necessaria per impedire fenomeni di erosione causati dal deposito delle gocce di acqua sulle pareti dei tubi, sulle valvole e sui raccordi ed è normalmente di 4, 6 metri minimo (in genere non è necessario un tratto di tubazione senza curvature a monte).

La distanza che separa il desurriscaldatore A.T. dal sensore della temperatura è compresa tra 12 e 15 metri, anche se la distanza specifica per l'applicazione viene generalmente indicata da Yarway in fase di preventivo. Distanze maggiori garantiscono una completa evaporazione dell'acqua a velocità del vapore inferiori. Il sensore della temperatura deve essere posizionato nella metà superiore della tubazione. Evitare di inserire diramazioni della tubazione del vapore tra il desurriscaldatore A.T. e il sensore (vedere figura 4).

FIGURA 1 - MODELLO 38/48

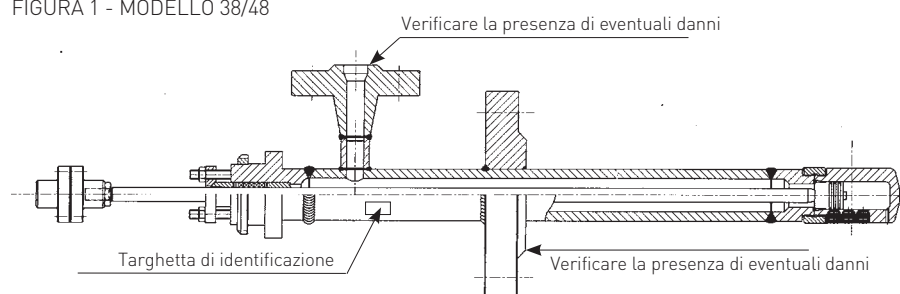


FIGURA 2 - MODELLO 18/54 E 28/64

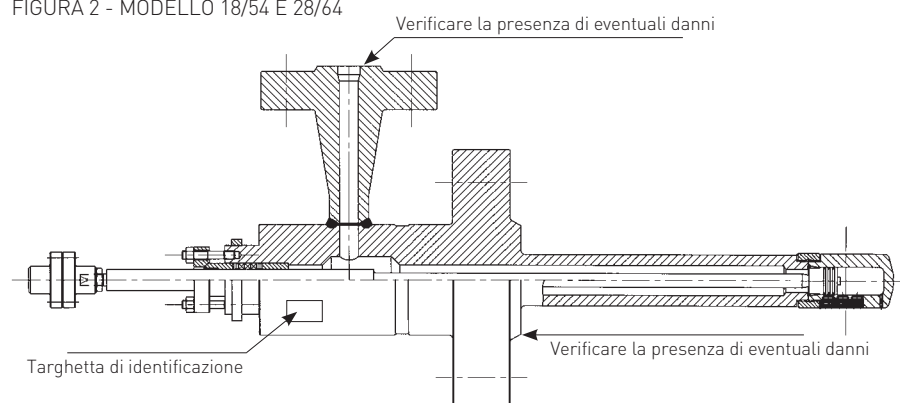
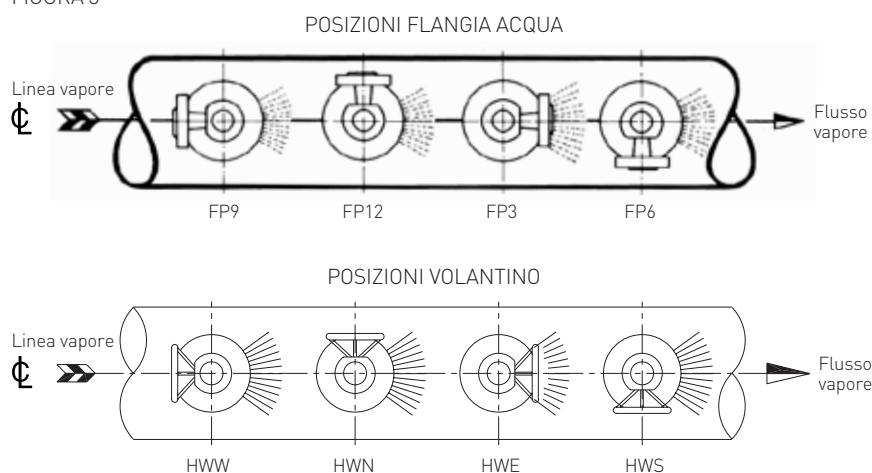


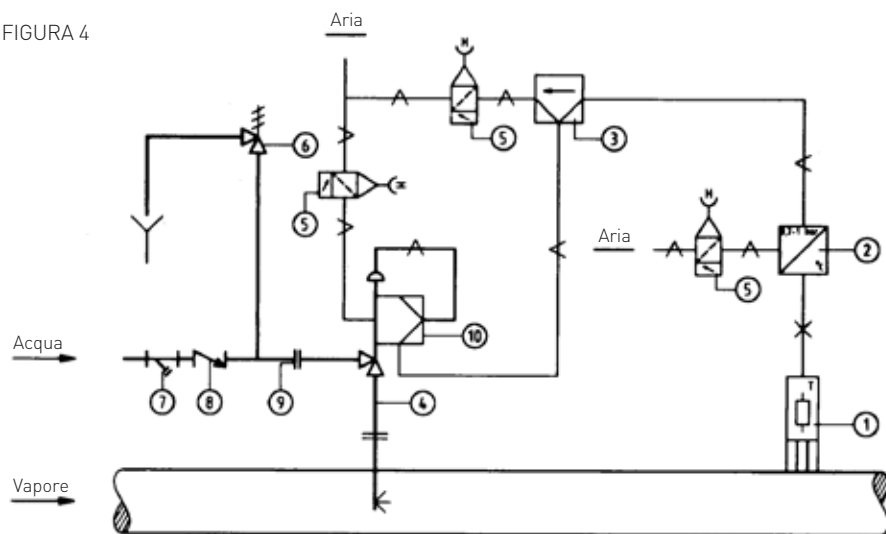
FIGURA 3



YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

FIGURA 4



Pos.	Descrizione
1	Sensore temperatura
2	Trasmettitore temperatura
3	Controllo temperatura
4	Desurriscaldatore A.T.
5	Filtro regolatore aria
6	Valvola di sicurezza
7	Filtro
8	Valvola di non ritorno
9	Flangia
10	Posizionatore pneumatico o E/P

Le curvature della tubazione dovrebbero sempre essere di ampio raggio per consentire il mantenimento delle goccioline di acqua in sospensione fino alla completa evaporazione. L'installazione può avvenire su tubazioni orizzontali o verticali, tuttavia, la direzione di iniezione dell'acqua deve corrispondere a quella del flusso di vapore.

Il desurriscaldatore A.T. può essere montato a 90° rispetto alla tubazione del vapore, per qualsiasi orientamento del flusso; se possibile, evitare, tuttavia, l'installazione in posizione verticale verso il basso (vedere figura 5). Yarway fornisce il desurriscaldatore A.T. come segue:

Numero di identificazione:

- xx. 38. xxxxx - Tipo elettrosaldato con stelo non bilanciato.
- xx. 48. xxxxx - Tipo elettrosaldato con stelo semi-bilanciato e trim sovradimensionato.
- xx. 18/54 - Tipo forgiato con stelo semi-bilanciato.

xx. 28/64

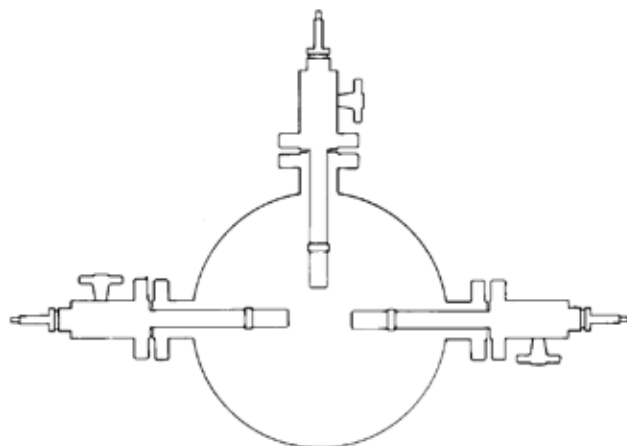
- Tipo forgiato con stelo semi-bilanciato e trim sovradimensionato. Tutti con cilindro di nebulizzazione fissato con un punto di saldatura alla tubazione di estensione del corpo.

Nota: se montato orizzontalmente, il desurriscaldatore A.T. deve essere installato con un sostegno di compensazione del peso.

L'acqua di alimentazione deve essere di ottima qualità, pulita e filtrata (ad esempio, acqua di alimentazione per caldaie) e deve essere sempre a una pressione costante, come specificato nei documenti di ordine. Ogni linea di alimentazione dell'acqua deve essere protetta da un proprio filtro con maglie di dimensioni massime pari a 0.1 mm (0.4 mm accettabile per ugelli da 'E' in su). Se sono previsti componenti di chiusura nelle linee di alimentazione dell'acqua (inclusi attuatori elettrici), provvedere al montaggio di una valvola di sicurezza di tipo approvato.

Come per la tubazione del vapore, utilizzare guarnizioni e bulloneria in accordo ai codici delle relative tubazioni. Eseguire un flussaggio della linea di alimentazione dell'acqua prima di collegare la flangia di montaggio del desurriscaldatore A.T. (vedere figura 6).

FIGURA 5



YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

AVVIAMENTO

Verificare che tutti i componenti siano installati correttamente. Il collegamento dell'alimentazione elettrica e delle tubazioni per l'aria della strumentazione deve essere eseguito in accordo a quanto indicato nel manuale di istruzioni del produttore. Verificare e regolare, se necessario, i regolatori dei filtri e i posizionatori delle valvole, in base alle istruzioni del produttore. Analogamente, calibrare il trasmettitore/l'unità di controllo della temperatura, verificando che risponda automaticamente alle variazioni di temperatura.

Riscaldare la linea principale del vapore e aprire la valvola della linea di alimentazione dell'acqua. Verificare la pressione dell'acqua presso il desurriscaldatore A.T. Verificare il funzionamento del trasmettitore e dell'unità di controllo della temperatura aumentando e riducendo manualmente il segnale di uscita e osservando le temperature indicate e registrate. Una volta raggiunta una corrispondenza soddisfacente tra i segnali forniti dagli strumenti e la temperatura effettiva, è possibile passare all'impostazione del punto di regolazione e attivare il sistema in modalità di funzionamento automatico.

Si consiglia di registrare le varie coordinate del vapore durante un periodo prolungato, al fine di verificare il funzionamento del sistema e apportare modifiche di regolazione, se necessario.

MANUTENZIONE

Nota: la manutenzione del desurriscaldatore A.T. è estremamente semplice e non richiede strumenti o conoscenze specifiche. Prestare estrema attenzione durante gli interventi di manutenzione, in particolare se si utilizzano levigatrici, aria compressa e macchinari rotanti. È assolutamente indispensabile indossare occhiali, guanti e altre protezioni, in accordo alle procedure di sicurezza in vigore. In caso di dubbi, rivolgersi al proprio responsabile della sicurezza prima di iniziare qualsiasi intervento sull'apparecchiatura.

Rimozione

Prima di rimuovere il desurriscaldatore A.T. dal sistema, verificare che le tubazioni del vapore e dell'acqua siano completamente depressurizzate, drenate e sfiatate. Isolare l'alimentazione elettrica dell'attuatore e di eventuale strumentazione aggiuntiva. Sfiatare e rimuovere la linea dell'aria di alimentazione della strumentazione.

Allentare i prigionieri della flangia dell'acqua e del vapore, ma verificare di scaricare completamente le connessioni prima di rimuoverle.

Rimuovere il desurriscaldatore A.T. dal sistema. Si raccomanda di trasportare l'unità in un'officina attrezzata con banco di lavoro e morsa. Sollevare l'unità per mezzo di apposite cinghie da passare attorno al corpo. Non tentare di sollevarla agganciandola al glifo, all'attuatore o a uno degli altri accessori. L'accoppiamento dell'albero varia in base al tipo di attuatore installato. Misurare e registrare accuratamente le dimensioni A e B (vedere figura 7) per semplificare le operazioni di riassetto. Registrare e/o contrassegnare anche le posizioni di leve o raccordi particolari, tracciando uno schizzo se necessario, prima di rimuoverli. Qualora fossero necessari interventi di manutenzione anche sull'attuatore, consultare il manuale fornito da produttore.

FIGURA 6

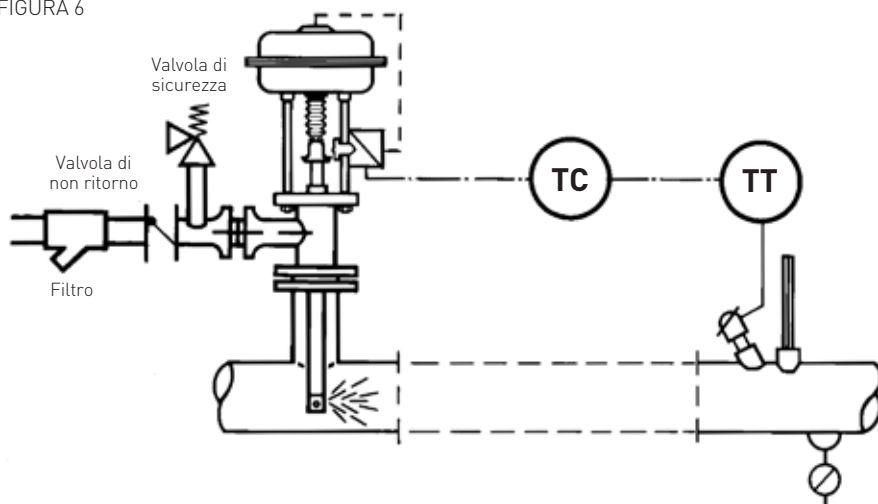
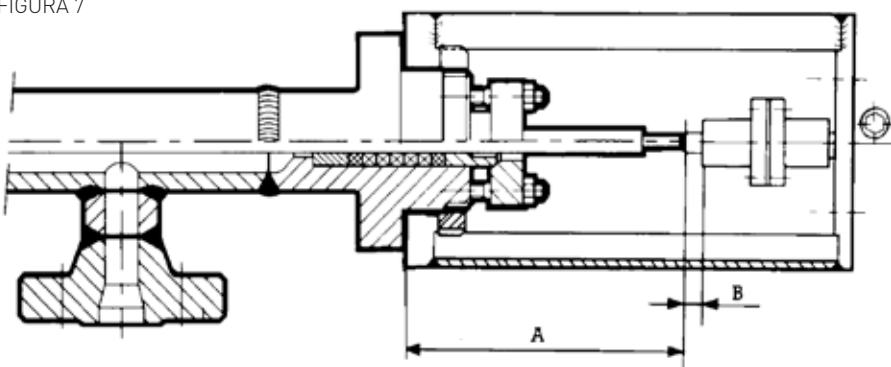


FIGURA 7



YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Disassemblaggio (vedere figura 8)

Il desurriscaldatore A.T. può essere disassemblato più facilmente se si trova in posizione orizzontale con la sezione dell'estensione del corpo saldamente serrata nella morsa. Molare i punti di saldatura dell'ugello, mediante una qualsiasi molatrice angolare. Assicurarsi che la saldatura sia stata sufficientemente rimossa per permettere la rotazione dell'anello di serraggio, senza ostruzioni.

SVITARE l'anello di serraggio ruotandolo in senso antiorario. Si noti che la filettatura dell'estensione del corpo è destrorsa. Per facilitare la rimozione dell'anello, colpirlo leggermente con un martello. Si noti che la filettatura del cilindro di nebulizzazione è sinistrorsa. In caso di difficoltà durante la rimozione dell'anello di serraggio, molarlo in due punti diametralmente opposti. Fare attenzione a non danneggiare la filettatura del corpo e del cilindro.

Cilindro di nebulizzazione

Una volta rimosso, ispezionare il cilindro internamente mediante una torcia elettrica. Eventuali graffi o segni superficiali possono essere rimossi mediante lucidatura o levigatura.

L'alesaggio del cilindro non deve superare i 32 mm, con un'eccentricità massima di 0.25 mm. Eventuali detriti devono essere rimossi dagli ugelli mediante un getto di aria compressa.

Ispezionare i fori di uscita degli ugelli. Questi ultimi non dovrebbero presentare segni di usura ellittica, rugosità o danni che potrebbero compromettere il funzionamento del desurriscaldatore A.T. Pulire accuratamente la filettatura del cilindro, ripassandola, ove necessario, con una piccola lima.

Estensione corpo

Esaminare la filettatura dell'estensione del corpo e ripassarla, se necessario, con una piccola lima. Se gli interventi di manutenzione vengono eseguiti con cura e attenzione, l'estensione del corpo non dovrebbe richiedere interventi di riparazione. Se, tuttavia, la filettatura dovesse accidentalmente danneggiarsi, è possibile ripararla mediante una saldatura. Tale intervento dovrà però essere eseguito da un saldatore specializzato e il materiale di apporto utilizzato dovrà essere compatibile con il materiale di base e con le condizioni di servizio. Nel caso sia necessario un tale intervento, rivolgersi a Yarway per ulteriori informazioni.

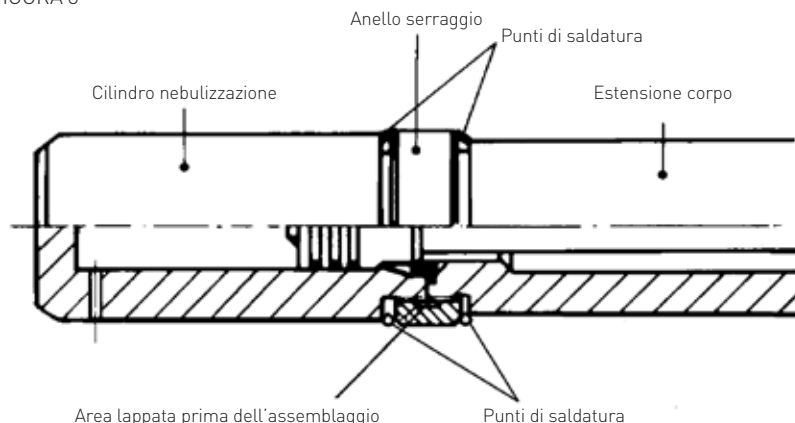
Gruppo pistone

Estrarre il pistone e lo stelo. Pistone e stelo vengono sempre forniti come un'unica unità assemblata. Se il pistone non presenta segni di usura, è possibile riutilizzarlo. Sostituire gli anelli del pistone ogni volta che l'unità viene disassemblata. Fare attenzione a non sovrasollecitare gli anelli durante il montaggio. Gli anelli presentano un contrassegno sulla parte superiore e devono sempre essere rivolti nella direzione del premistoppa per un corretto funzionamento. Esaminare le condizioni dello stelo nel punto in cui scorre all'interno del premistoppa e rimuovere le tracce di grafite mediante una tela smerigliata di grado fine, lucidando in direzione longitudinale.

Premistoppa

Rimuovere tutti gli anelli e il materiale del packing dal corpo valvola. Pulire accuratamente il premistoppa mediante una spazzola metallica rotante e/o uno strumento di levigatura. La pulizia dell'area del packing è essenziale per una buona tenuta della valvola. Non utilizzare grasso o lubrificanti nell'area del packing! Utilizzare sempre componenti originali Yarway, forniti come set (vedere figure 9 e 10).

FIGURA 8



Packing

ATTENZIONE

Prima di procedere alla sostituzione di qualsiasi valvola, verificare che tutte le precauzioni di sicurezza relative alla valvola sottoposta a manutenzione siano state applicate.

1. Rimuovere completamente il vecchio packing, incluse parti sostituite, rondelle o anelli con lanterna, se presenti. Verificare che le superfici a contatto con il packing siano pulite. Ispezionare premistoppa e albero e verificare che non presentino curvature, segni di usura, graffi, cavità o altre anomalie che potrebbero compromettere la tenuta del packing. Una superficie perfettamente liscia e integra è essenziale per garantire una buona tenuta. Se necessario, effettuare riparazioni o sostituzioni.
2. Se il packing è provvisto di distanziale, o se un distanziale è stato rimosso dal premistoppa, installare il distanziale per primo. Se un'estremità del distanziale è smussata, inserire tale estremità rivolta verso il basso, in modo che si appoggi alla base del premistoppa.
3. Il packing viene fornito come un set completo e l'ordine degli anelli non deve essere modificato. Installare gli anelli del packing nell'ordine corretto, come indicato nelle figure 9/10.
4. Verificare che gli anelli siano della misura giusta; essi devono poter essere spinti completamente all'interno del premistoppa.
5. Installare un anello per volta, nella sequenza corretta, servendosi di un packing driver o di una boccola del premistoppa. L'insediamento di ogni anello sull'altro deve essere eseguito individualmente per mezzo di un packing driver.

La pre-compressione di ogni singolo anello durante l'installazione è fondamentale per l'integrità della tenuta. Non utilizzare cacciaviti o altri oggetti appuntiti per sigillare il packing, in quanto potrebbero danneggiare il packing stesso e/o l'albero. Se si utilizza un packing driver, verificare che la tolleranza diametrica tra il diametro interno del driver e il diametro esterno dello stelo e tra il diametro esterno del driver e il diametro interno del premistoppa non superi 0.5 mm.

6. Sfalsare i giunti (se presenti) su ogni successivo anello a 180°.
7. Non comprimere eccessivamente il packing. Deve essere applicata solo la compressione necessaria per installare il numero corretto di anelli nel premistoppa. La compressione del packing all'interno di un premistoppa parzialmente pieno, per fare spazio ai restanti anelli del packing, può essere eseguita mediante la boccola del premistoppa, serrando i dadi del premistoppa.
8. Una volta che tutti gli anelli del packing sono stati installati nel premistoppa e che boccola e flangia del packing sono in posizione, serrare gradualmente i dadi del premistoppa mediante una chiave per insediare il packing nel premistoppa e farlo aderire all'albero. È necessario comprimere il packing fino a quando non esercita una leggera aderenza sull'albero (se l'albero viene manovrato manualmente, esso non dovrebbe muoversi). Se l'albero si muove a scatti, con attrito, significa che packing è stato serrato eccessivamente.
9. È necessario ri-serrare i dadi del premistoppa entro un'ora dall'avviamento. Durante il funzionamento, potrebbe essere necessario regolare i dadi. Effettuare verifiche periodiche.

FIGURA 9 - MODELLO 38/48

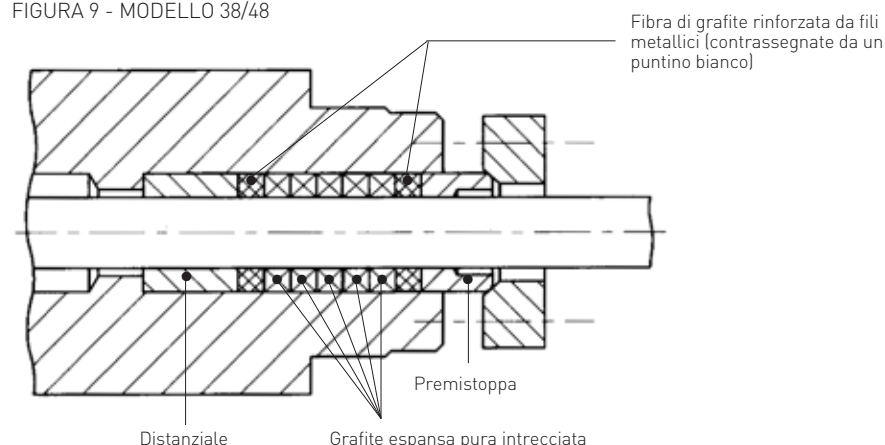
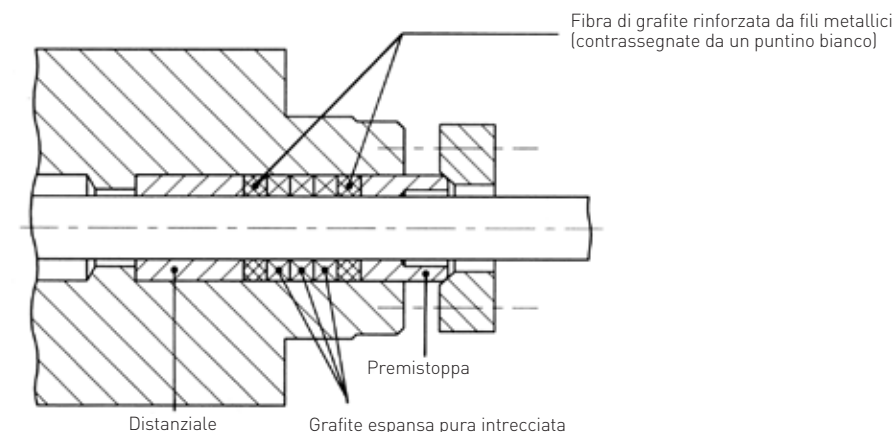


FIGURA 10 - MODELLO 18/54 E 28/64

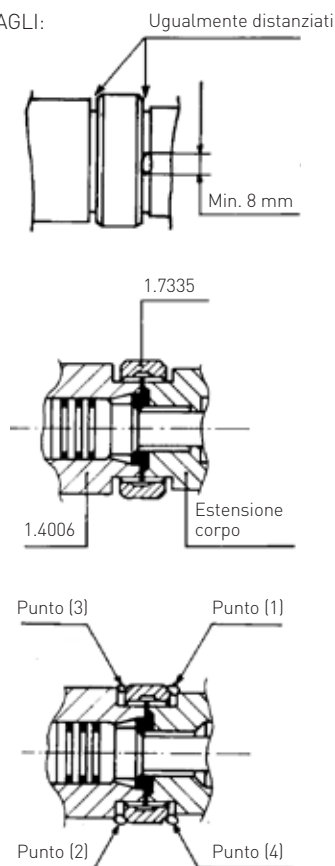


YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

FIGURA 11

DETTAGLI:



Riassemblaggio

Prima di rimontare la valvola, lubrificare tutte le filettature con un composto al nichel resistente alle alte temperature. Non utilizzare grasso o altri lubrificanti oleosi in quanto potrebbero causare problemi di smontaggio. Applicare un sottile strato di composto sugli anelli del pistone per prevenire rigature. Posizionare le scanalature negli anelli del pistone in modo che si trovino a 120° le une dalle altre.

Riassemblare il cilindro di nebulizzazione all'estensione del corpo. Utilizzare una pasta abrasiva di grado fine per levigare la sede del cilindro e l'estensione del corpo. Poiché la tenuta è metallo su metallo, un'area della sede perfettamente concentrica è essenziale. Utilizzare sempre un nuovo anello di serraggio. Posizionare il cilindro di nebulizzazione in modo che sia orientato correttamente (l'acqua nebulizzata deve essere nella stessa direzione del flusso di vapore), quindi serrare l'anello di serraggio.

Saldatura

Una volta riassemblato, saldare il cilindro di nebulizzazione per una maggiore sicurezza. È fondamentale che l'intervento venga eseguito da un saldatore competente. Una specifica delle procedure di saldatura è disponibile su richiesta presso Yarway. Sono accettabili sia il metodo di saldatura TIG che ARC e il materiale dell'elettrodo consigliato è ER NiCrMo3. Sono necessari almeno 4 (Modello 38/18) o 8 (Modello 48/28) punti di saldatura di lunghezza pari a 8 mm, diametralmente opposti; un punto di saldatura deve fissare l'anello di serraggio all'estensione del corpo, mentre l'altro punto deve fissare il cilindro di nebulizzazione all'anello di serraggio. Al termine, verificare la saldatura mediante liquidi penetranti appropriati. Non devono esserci incrinature. Se necessario, smerigliare e ricontrollare fino all'ottenimento di una saldatura soddisfacente (vedere figura 11).

Reinstallazione

Riassemblare l'attuatore al desurriscaldatore A.T., facendo riferimento a quanto annotato in fase di disassemblaggio per il riposizionamento dello stelo. Se l'attuatore è elettrico, verificare che gli interruttori di fine corsa funzionino correttamente azionando manualmente l'unità. Aprire la valvola fino a metà corsa prima di applicare l'alimentazione e verificare che le direzioni di apertura e chiusura siano corrette e corrispondenti alle impostazioni del sistema.

Prima di reinstallare il desurriscaldatore A.T. - verificare che le superfici delle flange di connessione dell'unità siano perfettamente pulite. Inserire il desurriscaldatore A.T. nella tubazione del vapore e verificare che l'ugello sia orientato correttamente, con lo spruzzo nella direzione del flusso di vapore. Lubrificare dadi e prigionieri con composto lubrificante idoneo per alte temperature e serrare in modo uniforme, in accordo alle indicazioni del produttore. Prima di collegare la linea di alimentazione dell'acqua, eseguire un flussaggio della tubazione e verificare che non vi siano contaminazioni o restrizioni.

YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Seguire la procedura di avviamento descritta in precedenza. Verificare la tenuta di flange e premistoppa. Non stringere eccessivamente il premistoppa per evitare di compromettere il corretto funzionamento del desurriscaldatore A.T. Nel caso si verificano perdite dal premistoppa, disinstallare l'unità e trasportarla presso un'officina attrezzata per sottoporla a verifica. L'esperienza ha dimostrato che, se premistoppa, packing e stelo vengono mantenuti puliti e privi di rigature, è possibile ottenere sempre una tenuta a prova di perdite. Stringere il premistoppa serrando in modo graduale e omogeneo i dadi della piastra.

PARTI DI RICAMBIO

Durante l'ordinazione di parti di ricambio, verificare e specificare il numero di identificazione dell'unità (indicato sulla targhetta di identificazione). Per un disegno in sezione, vedere le pagine che seguono.

PROCEDURA DI ISPEZIONE

Gli ugelli di nebulizzazione (1) e (2), gli anelli di serraggio (5), il pistone (4) e gli anelli del pistone (3) sono componenti soggetti a usura. I materiali selezionati devono essere idonei per le condizioni di servizio delle applicazioni su vapore/acqua. Inoltre, è opportuno tenere presente che gli sbalzi di temperatura che si verificano presso i desurriscaldatori sono in genere i più elevati di tutto l'impianto. Dopo il primo anno di servizio, si raccomanda di verificare le condizioni del gruppo degli ugelli di nebulizzazione, gli ugelli di iniezione integrati, l'anello di serraggio e i punti di saldatura.

Al momento dell'ispezione, verificare per mezzo di liquidi penetranti o di analisi al fluoro che tali componenti non presentino incrinature. I componenti che presentano tracce di incrinature non devono essere riutilizzati. Ogni due anni di servizio, è necessario verificare che le testine siano prive di difetti.

Si consiglia di sostituire comunque i componenti di cui sopra almeno ogni cinque anni di servizio. È stato dimostrato che l'osservanza di tali precauzioni consente di mantenere il sistema sempre affidabile.

Nota: è possibile che i gruppi degli ugelli di nebulizzazione siano stati progettati specificamente per un particolare servizio. La consegna di componenti speciali richiede 8 settimane.

STOCCAGGIO

Al momento del ricevimento, verificare che la cassa e il desurriscaldatore A.T. non presentino danni. Se vengono rilevati danni al prodotto o all'imballo, comunicarlo immediatamente a un rappresentante Yarway. Prima di stoccare le apparecchiature, riparare eventuali danni superficiali agli imballi per evitare la penetrazione di polvere o acqua. Verificare le informazioni riportate sulle targhette di identificazione e sulla documentazione, quindi rimettere le unità nelle rispettive scatole/casse con tutte le protezioni in posizione.

In caso di stoccaggio di breve durata (fino a 6 mesi), non sono necessarie misure di conservazione aggiuntive. Conservare le unità negli imballi originali in un luogo chiuso pulito e asciutto. Se è necessario stoccare le valvole all'aperto, avvolgere le casse con un telo di protezione impermeabile.

In caso di stoccaggio di lunga durata, servirsi di un luogo coperto asciutto. Verificare che il desurriscaldatore A.T. sia perfettamente asciutto e privo di umidità. Applicare uno strato di lubrificante tipo Cosmo sulle superfici lavorate, sullo stelo della valvola e sul premistoppa. Conservare i desurriscaldatori A.T. negli imballi originali ed eseguire ispezioni ogni 3 mesi per verificarne lo stato.

Prima di mettere in servizio i desurriscaldatori A.T., sostituire il packing e verificare l'integrità di tutti i componenti, quali tenute dell'attuatore, ecc. per garantirne il corretto funzionamento. Seguire la procedura di installazione illustrata nel manuale di uso e manutenzione.

Nota: i materiali e i dati relativi alle unità fornite possono differire da quelli illustrati nel presente manuale. In caso di dubbi, consultare i documenti di ordine.

I desurriscaldatori A.T. sono classificati dalla direttiva europea 97/23/EC, categoria I e contrassegnati dal marchio CE.

YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

FIGURA 12

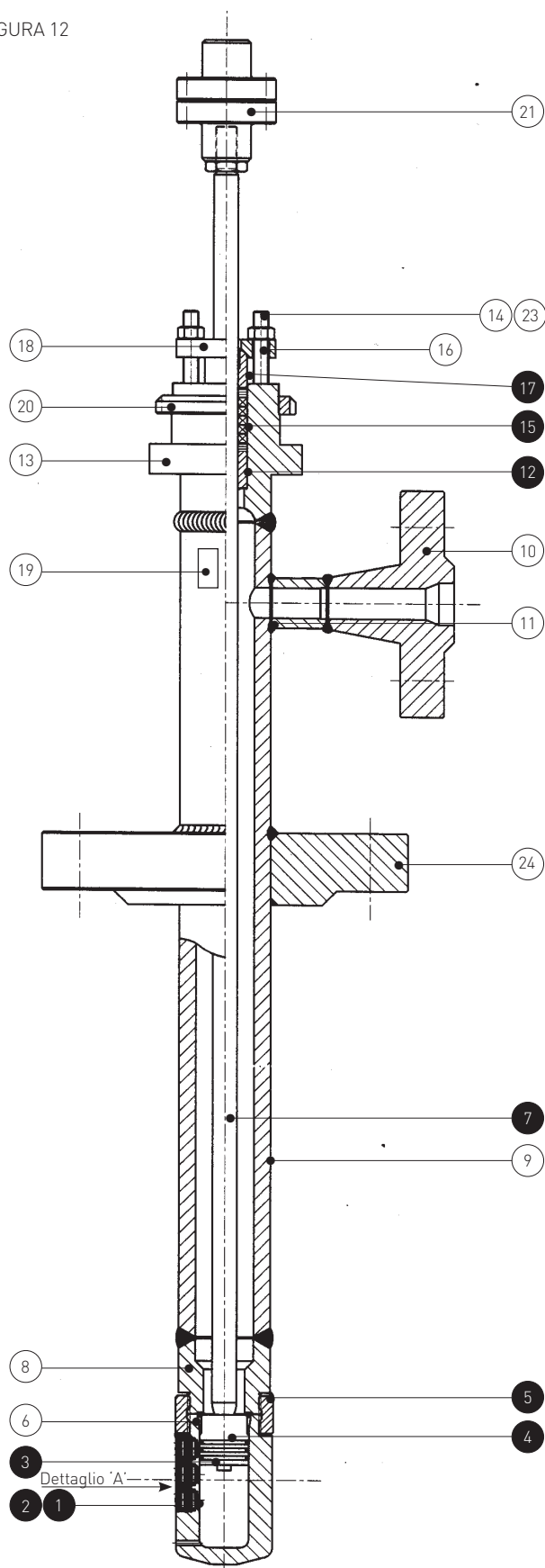


TABELLA 1: MODELLO 38/48 - MATERIALI STANDARD

Pos.	Nome	Materiale	Equivalente
1 + 2•	Gruppo ugelli nebulizz.	AISI 410	1.4006
3•	Anello pistone	AISI 431*	1.4057*
4•	Pistone	AISI 420	1.4021
5•	Anello serraggio	SA182 F11	1.7335
6	Sede	Stellite 6	Stellite 6
7•	Stelo	AISI 431*	1.4057*
8	Alloggiamento sede	SA105 SA182 F11	P250GH 1.7335
9	Tubaz. corpo	SA106 Gr.B SA335 P11	P235GH TC2 1.7335
10	Flangia acqua	SA105 SA182 F11	P245GH 1.7335
11	Adattatore	SA105 SA182 F11	P250GH 1.7335
12•	Distanziale	AISI 431*	1.4057*
13	Scatola packing	SA105 SA182 F11	P250GH 1.7335
14	Dado	A194 4H	1.4923
15•	Packing	Grafite	Grafite
16	Prigioniero	A193 B16	1.4923
17•	Premistoppa	AISI 431*	1.405*
18	Piastra premistoppa	AISI 304	1.4301
19	Targhetta identificazione	AISI 304	1.4301
20	Dado (glifo)	Acc. al carbonio	Acc. al carbonio
21	Accoppiamento	Acc. al carbonio	Acc. al carbonio
23	Rondella serraggio	Acciaio	Acciaio
24	Flangia vapore	SA105 SA182 F11	P250GH 1.7335

NOTE

* Nitrurato

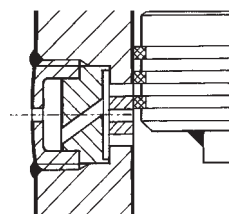
• Parti di ricambio consigliate

Altri materiali disponibili su richiesta

Certificazioni

I desurriscaldatori A.T. per servizi standard sono stati dichiarati conformi ai requisiti ASME B16.34 e EN da autorità certificate.

DETTAGLIO 'A'



YARWAY DESURRISCALDATORI A.T. PER SERVIZI STANDARD/GRAVOSI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

FIGURA 13

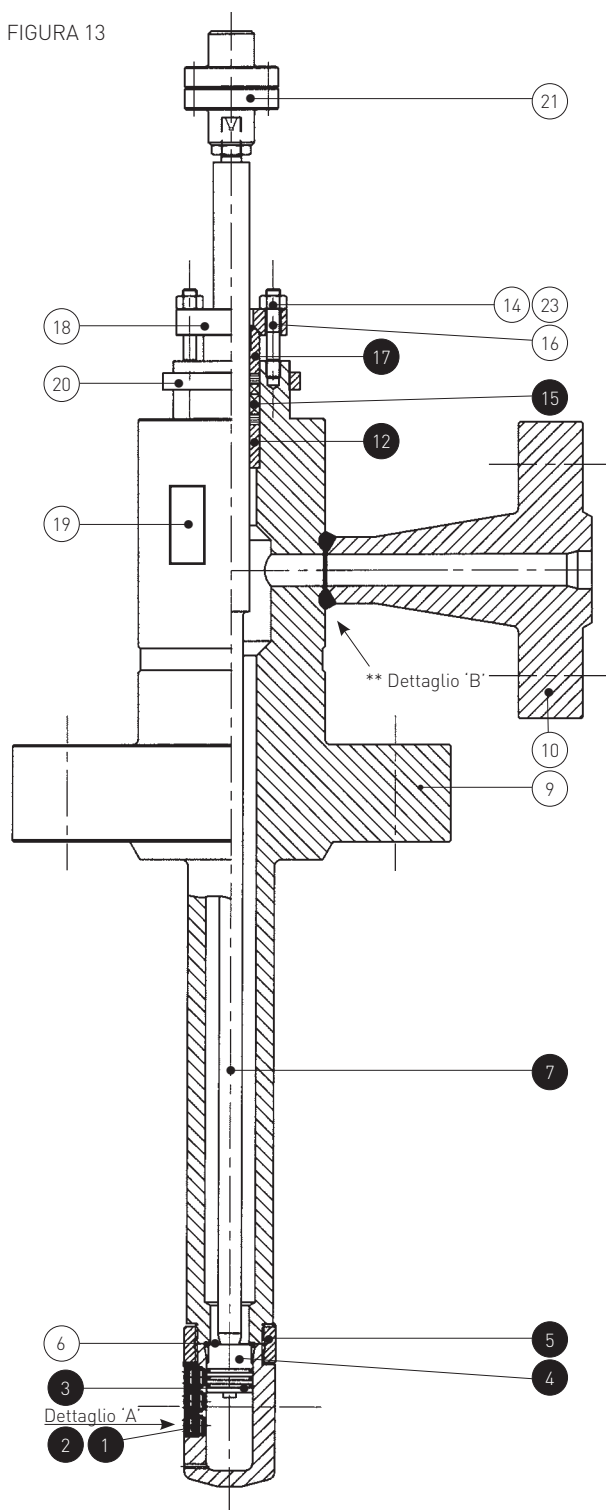


TABELLA 2: MODELLO 18/54 E 28/64 - MATERIALI STANDARD

Pos.	Nome	Materiale	Equivalente
1 + 2 •	Gruppo ugelli nebulizz.	AISI 410	1.4006
		Inconel 718	Inconel 718
3 •	Anello pistone	AISI 431 *	1.4057 *
4 •	Pistone	AISI 420	1.4021
5 •	Anello serraggio	SA182 F11	1.7335
		Incolloy 800H *	Incolloy 800H *
6	Sede	Stellite 6	Stellite 6
7 •	Stelo	AISI 431 *	1.4057 *
9	Corpo	SA182 F22	1.7380
		SA182 F347H	1.4550
		SA182 F91 **	1.4903 **
10	Flangia acqua	SA182 F22	1.7380
		SA182 F347H	1.4550
		SA182 F91 **	1.4903 **
12 •	Distanziale	AISI 431 *	1.4057 *
14	Dado	A194 4H	1.4923
15 •	Packing	Grafite	Grafite
16	Prigioniero	A193 B16	1.4923
17 •	Premistoppa	AISI 431 *	1.4057 *
18	Piastra	AISI 304	1.4301
19	Targhetta identificazione	AISI 304	1.4301
20	Dado (glifo)	Acc. carbonio	Acc. carbonio
21	Accoppiamento	Acc. carbonio	Acc. carbonio
23	Rondella serraggio	Acciaio	Acciaio
24	Dado	A194 8C	-
25	Tenuta spiroallica	Acciaio inox/Grafite	Acciaio inox/Grafite
26	Prigioniero	A193 B8C	-

NOTE

* Nitratato

** Modello per alte temperature con flangia acqua imbullonata disponibile su richiesta

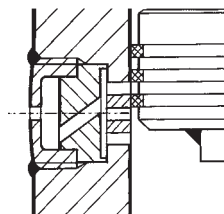
• Parti di ricambio consigliate

Altri materiali disponibili su richiesta

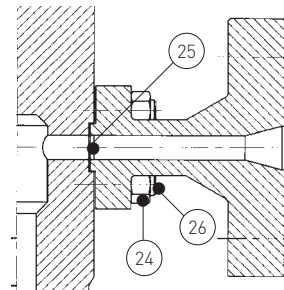
Certificazioni

I desurriscaldatori A.T. per servizi gravosi sono stati dichiarati conformi ai requisiti ASME B16.34 e EN da autorità certificate.

DETTAGLIO 'A'



** DETTAGLIO 'B'
CONNESSIONE FLANGIA
PER MODELLO 54/64



PENTAIR VALVES & CONTROLS

www.pentair.com/valves

Tutti i marchi commerciali e i loghi Pentair sono di proprietà di Pentair plc. Tutti gli altri marchi o nomi di prodotto sono marchi commerciali dei rispettivi titolari. Poiché i prodotti e i servizi sono in costante miglioramento, Pentair si riserva il diritto di modificare il design e le specifiche senza preavviso. Pentair è un datore di lavoro che rispetta le pari opportunità. © 2015 Pentair plc. Tutti i diritti riservati.